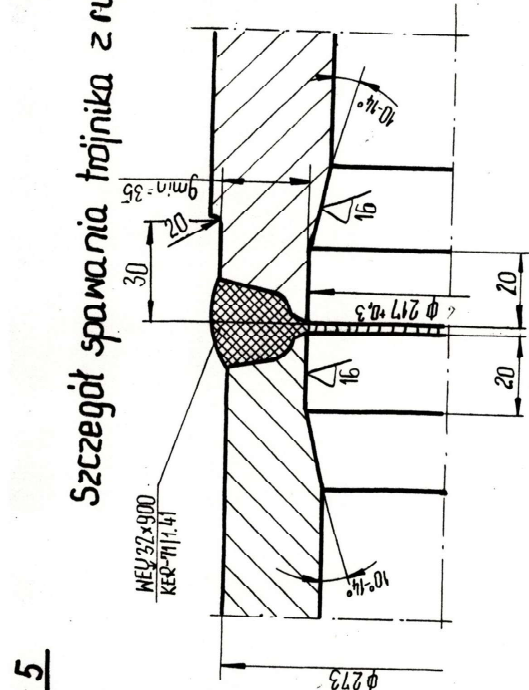
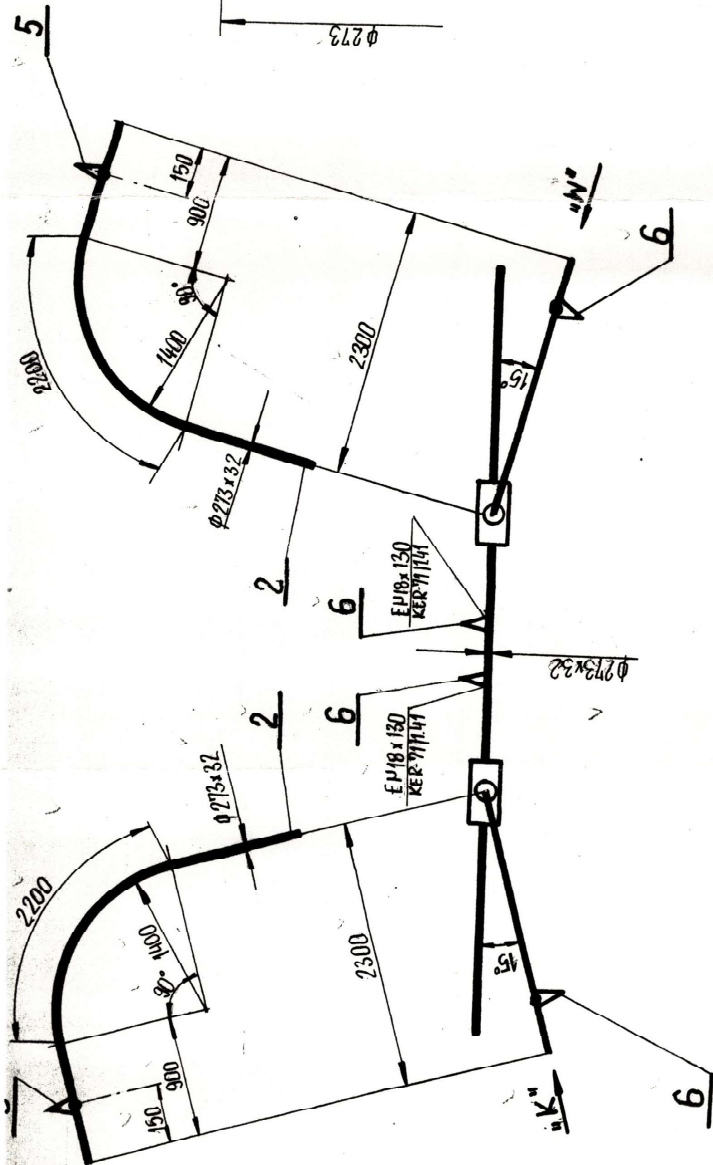


Szczegół spawania trójnika z rurą



539.1320

Pos. rys.	Ilość szt.	Nazwa części	Material	Pr. rysunku lub Nr. autoryzacji	Całk. Jm. kg	Waga
1	2	Spoina EP18	WT-5/75		1,04	24,00T
2	2	Spoina EP21	WT-5/75		1,02	24,00T
3	2	Spoina WEY32	WT-5/75		1,02	24,00T
4	2	Króciec C400-25x4	DMV83-10	F-ma Bohler	28,62	24
5	2	Króciec C400-38x6,3	13HMF	KER-72/2.81	0,68	2,72 24R
6	2	Rura 273x32x6,50	13HMF	KER-72/2.81	1,07	2,74 24R
7	2	Rura 273x32x1175	13HMF	BN-74/0658-67	124	24,00T
8	2	Rura 273x32x3400	13HMF	BN-74/0658-67	223	446 24,00T
9	2	Trójnik stalowy 320-200/200/200	L21H MF	KER-72/2.48	645	1290 24,00T
10	2	Trójnik stalowy 320-200/200/200	L21H MF	KER-72/2.48	390	780 24

Zestawienie rysunku i rysunku 539.1320
 tego rysunku i rysunku 539.1320
 porównanie rysunku i rysunku 539.1320
 porównanie rysunku i rysunku 539.1320
 porównanie rysunku i rysunku 539.1320

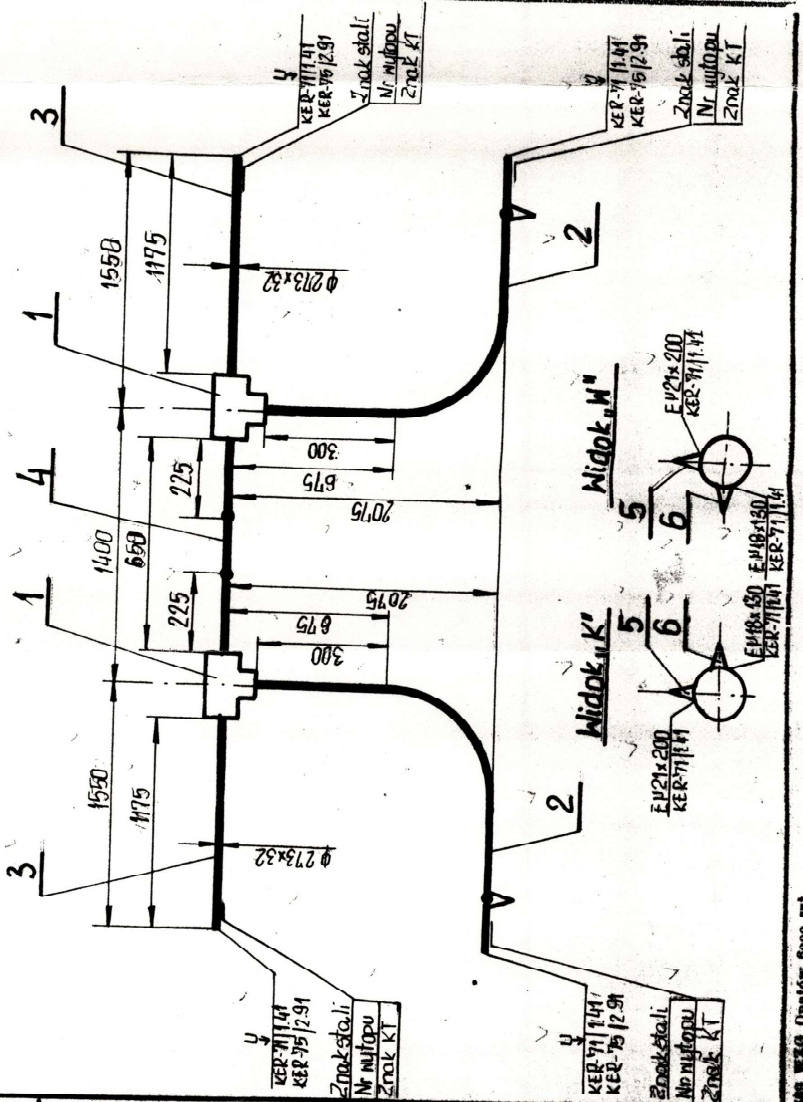
539.1320

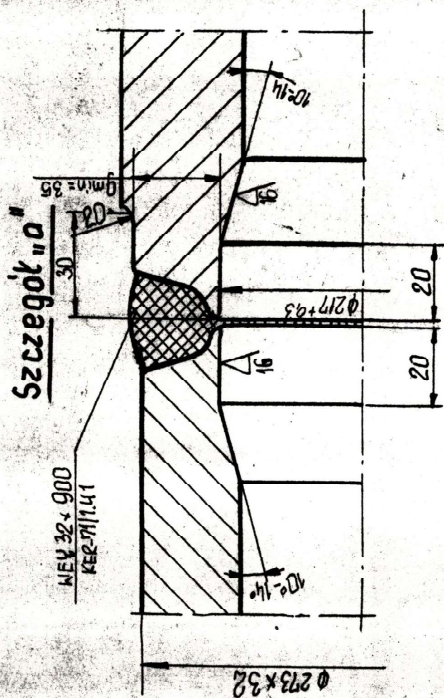
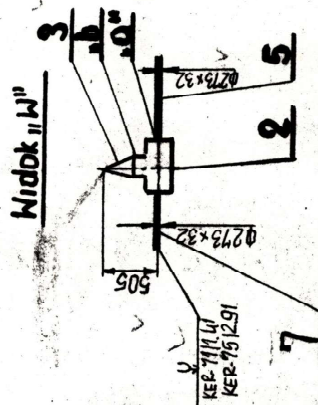
KIELCE

Zespół elementów

2675 54

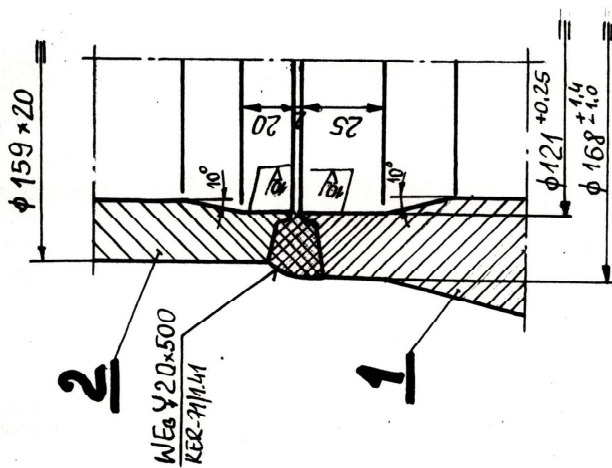
3.7365



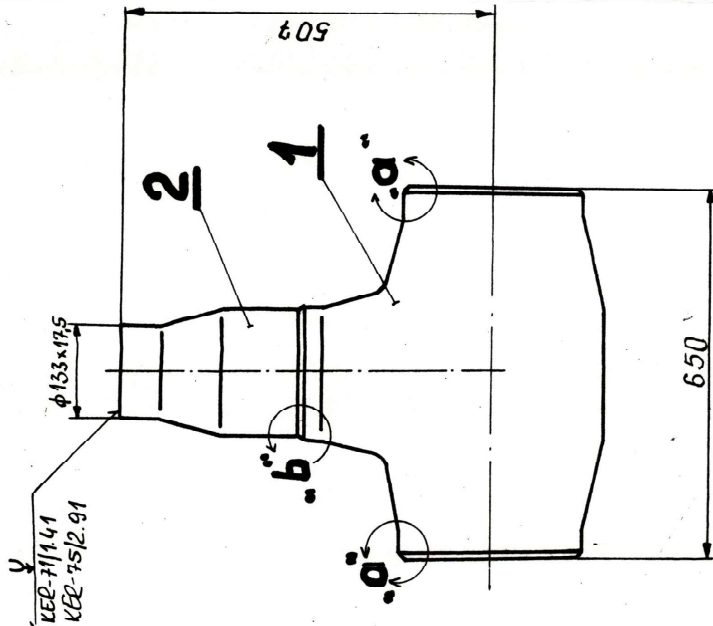
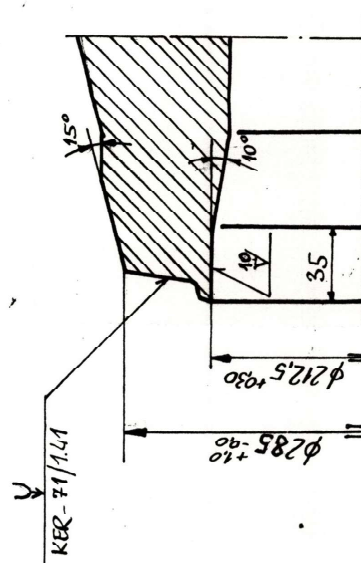


Kontrolowa	inż. K. Kępczyński	Y-50
Kredyt	Wojciech	X-30
Sprawy	Michał	X-35
Spr. normaliz.	Michał	X-35
Zetwierdzał	inż. Zientara	III
Podpis	Marek celkowski	Wzrost, parafmata
	220235	

Szczegół „b”



Szczegół "a"

[illegible]